

**LICENCE AES
Mention AGE**

ORGANISATION DE L'ENTREPRISE

Aucune documentation n'est autorisée.

Les étudiants traiteront **un** des deux sujets suivants.

1- A.D. CHLANDLER : apports essentiels et limites.

2- MINTZBERG : présentez les trois formes de configurations suivantes : l'organisation professionnelle, l'organisation innovatrice et l'organisation missionnaire.

Les critères d'évaluation de ce travail sont les suivants :

- **qualité du contenu (pertinence)**
- **qualité de la rédaction (orthographe, grammaire, précision de l'expression).**